



COMPOUNDER
OF INNOVATION



OLTRE 5300 DIVERSE FORMULAZIONI...

TROVIAMO SEMPRE LA RICETTA GIUSTA

COMET si dedica da sempre alla produzione di miscele elastomeriche per svariate applicazioni e settori industriali, affermandosi come leader nel settore delle mescole in gomma organica e siliconica.

Ricerca, innovazione e un profondo know-how acquisito nel tempo guidano la produzione di composti standard e mescole tailor-made: una sinergia preziosa per rispondere in maniera tempestiva alle molteplici esigenze di un mercato sempre più ampio.

**MORE THAN 5300
DIFFERENT FORMULATIONS...**

WE ALWAYS FIND THE RIGHT RECIPE

COMET has always produced elastomeric compounds for several industrial applications, establishing itself as a market leader in the rubber and silicone compounding sector.

R&D, innovation and the acquired know-how lead the production of both standard and taylor-made compounds: a priceless synergy that allows us to promptly answer to the needs of an ever-wider market.

AZIENDA COMPANY

Fondata nel 1980, COMET rappresenta un partner efficiente e di qualità per clienti, fornitori e operatori del settore, fornendo soluzioni all'avanguardia in diversi ambiti industriali, dall'automotive agli elettrodomestici, dal settore edile a quello del gas, a quello idrico e ancora dall'industria mineraria a quella calzaturiera.

LABORSIL è un'azienda solida nata nel 2006 grazie a un team di professionisti con oltre 30 anni di esperienza nel settore della gomma siliconica. Il punto di forza di questa realtà è la produzione di mescole pronte all'uso, realizzate ad hoc sulla base delle specifiche esigenze del cliente.

Established in 1980, COMET is an efficient partner and a high quality brand for customers, suppliers and business operators, that provides innovative solutions in several industrial sectors, from automotive to house appliances, from building to gas and water ones and again from mining to footwear industries.

LABORSIL is a steady company established in 2006 thanks to the initiative of a team of experts with over 30 years of experience in the silicone rubber sector. Its strong point is the production of ready for use and ad hoc compounds, designed on customer's needs.



STORIA HISTORY

1980

1990

2000

2003

2006

1980 COMET nasce il 3 novembre 1980.

1990 Nel corso degli anni, COMET affronta un progressivo incremento della produzione e del proprio sito produttivo. Nel 1991 è la prima azienda al mondo a utilizzare un mescolatore a camera chiusa, il "Banbury®" con motori idraulici. Nel 1994 si distingue come prima azienda nazionale del settore a ottenere la certificazione di qualità ISO 9001.

2000 Nel 2000 giunge a contare tre linee produttive, oltre alla movimentazione robotizzata delle bobine. In questi anni COMET entra nel mondo delle mescole per estrusione e afferma la propria presenza su un mercato sempre più ampio.

2003 BHF S.r.l., di proprietà della famiglia Bernini, rileva il 100% di COMET.

2006 Laborsil nasce il 12 giugno 2006 come azienda commerciale.

1980 COMET was founded on 3rd November 1980.

1990 From year to year, COMET increases its production and expands its manufacturing site. In 1991 it was the first company in the world using an enclosed mixing machine, the so called "Banbury®", with hydraulic engines. In 1994 it is the first Italian rubber company obtaining the ISO 9001 certificate of quality.

2000 In year 2000 COMET comes to have three production lines, besides the coils robotic motion and enters the market of extrusion rubber compounds.

2003 BHF S.r.l., owned by the Bernini family, takes over the 100% of Comet.

2006 Laborsil was founded on 12th June 2006 as a commercial enterprise.

2010

2012

2015

2016

2018

2010 Laborsil inizia la produzione di mescole siliconiche.

2012 COMET inizia la costruzione del nuovo stabilimento di Coccaglio (BS).

2015 COMET si trasferisce in una nuova sede produttiva di 12.000 m² di superficie coperta dotandosi di tre linee di mescolazione, registrando un incremento della capacità produttiva da 20.000 a 28.000 tons/anno. Nasce "Silt&D®": linea di prodotti destinati al settore distribuzione energia per la media e alta tensione.

2016 Il 31 maggio, COMET acquisisce Laborsil (BG), ampliando l'offerta e confermando la propria natura di leader nel settore delle mescole.

2018 Il gruppo intraprende un'azione mirata di rebranding volta ad accorpate le due corporate aziendali - COMET e LABORSIL - in un'unica identità. Il 1 giugno 2018 avviene la fusione per incorporazione di Laborsil nella società controllante COMET S.r.l.

2010 Laborsil starts the production of silicone compounds.

2012 Comet breaks ground on the new plant in Coccaglio (BS).

2015 COMET moves to the new manufacturing plant of 12.000 m², equipped with three production lines, increasing its compounding capacity from 20.000 to 28.000 tons/year. "Silt&D®" borns: a line of products for the medium and high voltage power distribution sector.

2016 On 31st May COMET acquires Laborsil, expanding its product range and confirming its leader nature in compounding branch.

2018 The group undertakes a rebranding action to merge the two corporates - COMET and LABORSIL. On June 1st, 2018 Laborsil has been merged by incorporation into its Parent Company Comet Ltd.

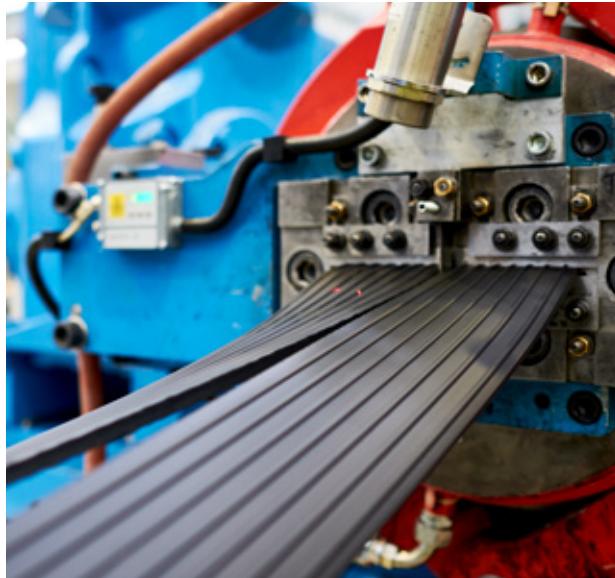
PROCESSO PRODUTTIVO PRODUCTION PROCESS

Dalla formulazione del compound al prodotto finito.

COMET e LABORSIL studiano con attenzione ogni passaggio della progettazione e della produzione delle mescole per offrire al cliente prodotti di alta qualità. Il processo produttivo si divide in otto fasi di lavorazione essenziali per il raggiungimento della soluzione più flessibile e performante. Il processo produttivo e logistico sono altamente automatizzati e controllati per offrire al cliente il miglior livello di costanza qualitativa; proprio in quest'ottica tutto lo stabilimento è condizionato.

From compound formulation to finished product.

COMET and LABORSIL plan carefully every step of compound development and production to offer high quality products to the customer. The industrial process is divided into eight different stages, each of which has a very high importance in order to reach the most flexible and performing solution. Both the industrial and the logistic process are highly automated and under control to ensure consistency in quality for the customer; for this reason the entire plant/factory is air-conditioned.



MESCOLE COMPOUNDS

COMET miscela oltre 200 materie prime per ottenere e produrre mescole di svariate tipologie, tutte di colore nero, riconducibili a due principali famiglie:

MESCOLE IN GOMMA COMPATTE COMPACT RUBBER COMPOUNDS

· EPDM (Etilene Propilene)	· NBR (Nitrile)	· NBR/PVC (Nitrile/PVC)
· SBR (Stirene Butadiene)	· NR (Gomma Naturale)	· CR (Policloroprene)
· IIR (Butile)	· BIIR (Bromobutile)	· CIIR (Clorobutile)
· HNBR (Nitrile Idrogenato)	· ACM (Poliacrilica)	· AEM (Etilene Acrilato)
· EPDM (Ethylene-Propylene Diene Monomer)	· NBR (Nitrile Butadiene Rubber)	· NBR/PVC (Nitrile Butadiene Rubber/PVC)
· SBR (Styrene Butadiene Rubber)	· NR (Natural Rubber)	· CR (Polychloroprene)
· IIR (Butyl)	· BIIR (Bromo Butyl Rubber)	· CIIR (Chloro Butyl Rubber)
· HNBR (Hydrogenated Nitrile Butadiene Rubber)	· ACM (Polyacrylic Rubber)	· AEM (Ethylene Acrylic)

MESCOLE IN GOMMA ESPANSE (SPUGNE) EXPANDED RUBBER COMPOUNDS (SPONGES)

· EPDM (Etilene Propilene)	· CR (Policloroprene)
· NBR (Nitrile)	· IIR (Butile)
· EPDM (Ethylene-Propylene Diene Monomer)	· CR (Polychloroprene)
· NBR (Nitrile Butadiene Rubber)	· IIR (Butyl)

LABORSIL miscela oltre 400 materie prime per ottenere e produrre mescole di svariate tipologie riconducibili a due principali famiglie con un'ampia gamma di colori (sia RAL che Pantone®, su specifica richiesta).

COMET mixes more than 200 raw materials and obtains several types of black rubber compounds, split into two main categories:

MESCOLE IN SILICONE / FLUOROSILICONE COMPATTE COMPACT SILICONE / FLOUR-SILICONE COMPOUNDS

· VMQ (Silicone)	· FVMQ (Fluorosilicone)
· VMQ (Silicone)	· FVMQ (Fluorosilicone Rubber)

MESCOLE IN SILICONE ESPANSE (SPUGNE) EXPANDED SILICONE COMPOUNDS (SPONGES)

· VMQ (Silicone)	· VMQ (Silicone)
------------------	------------------

LABORSIL blends more than 400 raw materials and produces several types of compounds, belonging to two main families, in a wide colour range (both RAL and Pantone® colour on request).

CONFEZIONI | PACKAGING

Soluzioni su misura.

COMET e LABORSIL realizzano mescole “su misura” fornendole nella forma di confezionamento più adatta alla configurazione di ogni singolo processo produttivo.

Taylor-made solutions.

COMET and LABORSIL supply rubber compounds in the most suitable packaging, according to the configuration of each production process.

CONFEZIONI COMET		COMET PACKAGING	
LISTONI	Strisce pretagliate direttamente in linea e poste wig-wag su bancale. Dimensioni: larghezza da min. 50 mm a 320 mm, spessore 8-10 mm.	PRE-CUT WIGWAG STRIPES	Pre-cut strips, wig wag packed on pallets. Size: breadth min. 50 mm max. 320 mm, thickness 8-10 mm.
BOBINE	Strisce avvolte singolarmente su supporto in plastica. Dimensioni: larghezza 40 mm, spessore 8-10 mm, lunghezza variabile (per ca. 10 kg di peso complessivo).	COIL	Single strip rolled up on a plastic roll. Size: breadth 40 mm, thickness 8-10 mm, variable lenght (weight of about 10 kg /each coil).
LISTONE CONTINUO	Striscia continua tagliata direttamente in linea . Dimensioni: larghezza da min. 80 mm a 400 mm, spessore 8-10 mm.	ENDLESS STRIPE	Continuous strip, cut directly by the mill. Size: breadth min. 80 mm max. 400 mm, thickness 8-10 mm.
FESTONATO	Festone continuo confezionato su bancale. Dimensioni: larghezza da min. 300 mm a 750 mm, spessore 8-10 mm.	WIG WAG STRIP	Continuous wig wag strip packed on pallet. Size: breadth min. 300 mm max. 750 mm, thickness 8-10 mm.
PLACCHE CON ANTIADESIVO	Placche disposte su bancale, dimensioni da concordare.	SLABS WITH ANTI-TACK	Slabs packed onto a pallet, size to be agreed.
STRISCIA CONTINUA	Realizzata mediante estrusione, successivo passaggio in bagno di antiadesivo ed infine posta su bancale o in cassone. Dimensioni: larghezza da min. 30 mm a 180 mm, spessore da min. 6 mm a 12 mm.	CONTINUOUS STRIP	Realised by extrusion, passing through anti-tac bath and finally packed onto pallet or into box Size: breadth min. 30 mm max. 180 mm, thickness min. 6 mm max. 12 mm.
PLACCHE SENZA ANTIADESIVO	Senza antiadesivo, intervallate da fogli di PE goffrato per stampaggio e compressione. Dimensioni: larghezza \pm 350/400 mm, lunghezza max 1.200 mm, spessore da min. 4/5 mm a 12/14 mm.	SLABS WITHOUT ANTI-TACK	Realised by extrusion, without anti-tac, but with sheets of embossed PE in between suitable for compression moulding. Size: breadth \pm 350/400 mm, lenght max. 1.200 mm, thickness min. 4/5 mm max. 12/14 mm.

CONFEZIONI LABORSIL		LABORSIL PACKAGING
Fogli/Lastre avvolti in politene goffrato		Sheets/Slabs in embossed PE
Billetta quadrata 12 x 12 cm avvolta in politene goffrato		Square billets 12 x 12 cm in embossed PE
Billetta cilindrica avvolta in politene goffrato		Cylindrical billets in embossed PE
Striscia continua bandellata		Continuous strip



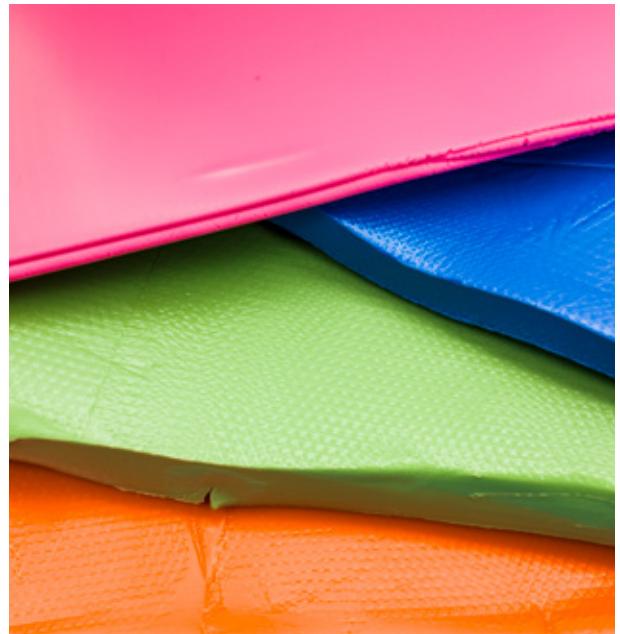
I NOSTRI PRODOTTI OUR PRODUCT RANGE

Soluzioni su misura.

COMET realizza mescole in gomma taylor-made progettate su richiesta del cliente, che saranno poi trasformate in guarnizioni, o-rings, profili, tubi e articoli tecnici per le più svariate applicazioni industriali. La gamma dei prodotti può rispondere a qualsiasi necessità e, grazie ad un costante investimento in termini di ricerca e sviluppo, è in continua evoluzione. Con l'acquisizione di Laborsil, il comparto si amplia aggiungendo le mescole siliconiche e fluorosiliconiche. Il Gruppo ha una produzione annua di oltre 20.000 tonnellate di mescole.

Taylor-made solutions.

COMET produces taylor-made rubber compounds, designed on demand of the customer for the manufacturing of gaskets, o-rings, profiles, pipes and technical articles for any kind of industrial applications. The product range can meet every necessity and it is in continuous evolution, thanks to a steady work in R&D. With the takeover of Laborsil, the range increases and includes also silicone and flour-silicone compounds. The Group has a yearly production of over 20.000 tons of compounds.



LE NOSTRE MESCOLE COMPATTE

GRUPPO MERCEOLOGICO	GAMMA DUREZZE		NITROSAMMINE FREE	SISTEMA TRASFORMAZIONE			VULCANIZZAZIONE		
	da	a		Iniezione	Compressione	Estrusione*	Zolfo	Peroxisido	Altro
COMPOUND KIND	HARDNESS RANGE		NITROSAMMINE FREE	PROCESSING TYPE			CURING SYSTEM		
	from	to		Inj. Mld.	Compr. Mld.	Extrusion*	Sulphur	Peroxyde	Other
NBR Nitrile / Nitrile Butadiene Rubber	40	90	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
NBR/PVC Nitrile-Pvc / Nitrile Butadiene Rubber-Pvc	50	80	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
EPDM Etilene Propilene / Ethylene-Propilene Diene Monomer	30	90	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
SBR Styrene Butadiene / Styrene Butadiene Rubber	40	85	su richiesta on request	✓	✓	✓	✓	su richiesta on request	-
NR Gomma Naturale / Natural Rubber	40	85	su richiesta on request	✓	✓	✓	✓	su richiesta on request	-
CR Policloropreno / Polychloroprene	40	80	-	✓	✓	✓	✓	su richiesta on request	su richiesta on request
IIR Butile / Butyl	45	75	-	✓	✓	✓	✓	-	✓
BIIR Bromobutile / Bromo Butyl Rubber	45	75	-	✓	✓	✓	✓	su richiesta on request	✓
CIIR Clorobutile / Chloro Butyl Rubber	40	70	-	✓	✓	✓	✓	su richiesta on request	✓
HNBR Nitrile Idrogenato / Hydrogenated Nitrile Butadiene Rubber	50	90	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
ACM Poliacrilica / Polyacrylic Rubber	50	80	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓
AEM Vamac / Vamac	50	80	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓

OUR RANGE OF COMPACT COMPOUNDS

SETTORE D'IMPIEGO	AREA OF USE	PRINCIPALI NORME DI RIFERIMENTO	MAIN REFERENCE STANDARD
Automotive	Automotive	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Elettrodomestico	House appliances	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Acqua potabile e non	Drinking/Non-drinking water	KTW, WRC, ACS, KIWA, NSF , FDA, EN 681-1	KTW, WRC, ACS, KIWA, NSF , FDA, EN 681-1
Gas	Gas	EN 549 / EN682	EN 549 / EN682
Nastri trasportatori	Conveyor belts	Secondo specifica	According spec
Rivestimenti	Linings	Secondo specifica	According spec
Applicazioni varie	Other appliances	Secondo specifica	According spec
Automotive	Automotive	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Gas	Gas	EN 549 / EN682	EN 549 / EN682
Applicazioni varie	Other appliances	Secondo specifica	According spec
Automotive	Automotive	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Elettrodomestico	House appliances	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Acqua potabile e non	Drinking/Non-drinking water	KTW, WRC, ACS, KIWA, NSF , FDA, EN 681-1	KTW, WRC, ACS, KIWA, NSF , FD A, EN 681-1
Edilizia	Buildings	DIN 7863	DIN 7863
Nastri trasportatori	Conveyor belts	Secondo specifica	According spec
Rivestimenti	Linings	Secondo specifica	According spec
Applicazioni varie	Other appliances	Secondo specifica	According spec
Automotive	Automotive	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Elettrodomestico	House appliances	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Acqua non potabile	Non-drinking water	EN 681-1 WC	EN 681-1 WC
Nastri trasportatori	Conveyor belts	Secondo specifica	According spec
Rivestimenti	Linings	Secondo specifica	According spec
Applicazioni varie	Other appliances	Secondo specifica	According spec
Automotive	Automotive	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Elettrodomestico	House appliances	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Acqua non potabile	Non-drinking water	EN 681-1 WC	EN 681-1 WC
Nastri trasportatori	Conveyor belts	Secondo specifica	According spec
Rivestimenti	Linings	Secondo specifica	According spec
Applicazioni varie	Other appliances	Secondo specifica	According spec
Automotive	Automotive	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Nastri trasportatori	Conveyor belts	Secondo specifica	According spec
Rivestimenti	Linings	Secondo specifica	According spec
Applicazioni varie	Other appliances	Secondo specifica	According spec
Acqua potabile e non	Drinking/Non-drinking water	KTW, WRC, ACS, KIWA, NSF , FDA, EN 681-1	KTW, WRC, ACS, KIWA, NSF , FDA, EN 681-1
Applicazioni varie	Other appliances	Secondo specifica	According spec
Acqua potabile e non	Drinking/Non-drinking water	KTW, WRC, ACS, KIWA, NSF , FDA, EN 681-1	KTW, WRC, ACS, KIWA, NSF , FDA, EN 681-1
Applicazioni varie	Other appliances	Secondo specifica	According spec
Acqua potabile e non	Drinking/Non-drinking water	KTW, WRC, ACS, KIWA, NSF , FDA, EN 681-1	KTW, WRC, ACS, KIWA, NSF , FDA, EN 681-1
Applicazioni varie	Other appliances	Secondo specifica	According spec
Automotive	Automotive	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Elettrodomestico	House appliances	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Gas	Gas	EN 549 / EN682	EN 549 / EN682
Automotive**	Automotive**	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Automotive**	Automotive**	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards

LE NOSTRE MESCOLE ESPANSE (SPUGNA)

GRUPPO MERCEOLOGICO	GAMMA DUREZZE		NITROSAMMINE FREE	SISTEMA TRASFORMAZIONE			VULCANIZZAZIONE		
	da	a		Iniezione	Compressione	Estrusione*	Zolfo	Perossido	Altro
COMPOUND KIND	HARDNESS RANGE		NITROSAMMINE FREE	PROCESSING TYPE			CURING SYSTEM		
	from	to		Inj. Mld.	Compr. Mld.	Extrusion*	Sulphur	Peroxyde	Other
EPDM	0,4	0,8	su richiesta on request	-	-	✓	✓	✓	-
CR	0,4	0,8	su richiesta on request	-	-	✓	✓	su richiesta on request	-
NBR	0,5	0,8	su richiesta on request	-	-	✓	✓	su richiesta on request	-
IIR	0,5	0,8	su richiesta on request	-	-	✓	✓	-	-

LE NOSTRE MESCOLE COMPATTE

GRUPPO MERCEOLOGICO	GAMMA DUREZZE		Iniezione	SISTEMA TRASFORMAZIONE			VULCANIZZAZIONE		
	da	a		Compressione	Estrusione*	Platinico	Perossido	Non Catalizzato	
COMPOUND KIND	HARDNESS RANGE		PROCESSING TYPE			CURING SYSTEM			
	from	to	Inj. Mld.	Compr. Mld.	Extrusion*	Platinic	Peroxyde	Not Catalysed	
VMQ Silicone / Silicone	10	95	✓	✓	✓	✓	✓	✓	su richiesta on request
FVMQ Fluorsilicone / Fluor-Silicone	25	80	✓	✓	✓	-	✓	✓	su richiesta on request
PVMO Fenilico / Phenyl-Silicone	40	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	su richiesta on request

LE NOSTRE MESCOLE ESPANSE

VMQ Silicone / Silicone	0,35	0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	su richiesta on request
-----------------------------------	-------------	------------	---	---	---	---	---	---	----------------------------

OUR RANGE OF SPONGE COMPOUNDS

SETTORE D'IMPIEGO	AREA OF USE	PRINCIPALI NORME DI RIFERIMENTO	MAIN REFERENCE STANDARD
Automotive	Automotive	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Edilizia	Buildings	Secondo specifica	According spec
Automotive	Automotive	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Costruzioni	Buildings	Secondo specifica	According spec
Applicazioni varie	Other appliances	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Costruzioni	Buildings	Secondo specifica	According spec
Applicazioni varie	Other appliances	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Costruzioni	Buildings	Secondo specifica	According spec

OUR RANGE OF COMPACT COMPOUNDS

SETTORE D'IMPIEGO	AREA OF USE	PRINCIPALI NORME DI RIFERIMENTO	MAIN REFERENCE STANDARD
Automotive	Automotive	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Elettrodomestico	House appliances	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Acqua potabile e non	Drinking/Non-drinking water	KTW, WRC, ACS, KIWA, NSF , FDA, EN 681-1	KTW, WRC, ACS, KIWA, NSF , FDA, EN 681-1
Gas	Gas	EN 549	EN 549
Medicale	Medical	USP classe VI, ISO 10993	USP class VI, ISO 10993
Alimentare	Food	FDA 21, BFR, 1935/2004 CE	FDA 21, BFR, 1935/2004 CE
Antifiamma	Antiflame	UL 94, AFNOR NR F 16-101, EN 45545-2	UL 94, AFNOR NR F 16-101, EN 45545-2
Energia	Energy	Secondo specifica	According spec
Rivestimenti	Siding	Secondo specifica	According spec
Edilizia	Buildings	Secondo specifica	According spec
Applicazioni varie	Other appliances	Secondo specifica	According spec
Automotive	Automotive	Norme principali produttori	Main Producer Norms and Standards
Aviazione	Aviation	Secondo specifica	According spec
Aviazione	Aviation	Secondo specifica	According spec
Militare	Military	Secondo specifica	According spec
Nucleare	Nuclear	Secondo specifica	According spec

OUR RANGE OF SPONGE COMPOUNDS

Profili e articoli tecnici	Technical Articles & Profiles	Secondo specifica	According spec
Alimentare	Food	FDA 21, BFR, 1935/2004 CE	FDA 21, BFR, 1935/2004 CE

Note:

* vari sistemi di vulcanizzazione

** esenti da DOTG

Notes:

* different curing process

** DOTG free

IMBALLI DELIVERY PACKAGING

Protezione e sicurezza.

COMET consegna le mescole in gomma confezionate in tre differenti tipologie di imballo.

PALLET IN LEGNO: solo pallets EPAL in legno fumigati.

Dim. 80 cm x 120 cm o 110 cm x 120 cm. Imballo a perdere.

WOODEN PALLET: only wooden fumigated EPAL pallets.

Size 80 cm x 120 cm or 110 cm x 120 cm. Disposable pallet.

Protection and security.

COMET delivers its rubber compounds in three different ways.



PALLET IN PLASTICA: bancale verde in plastica.

Dim. 80 cm x 120 cm o 110 cm x 120 cm. Imballo a rendere.

PLASTIC PALLET: green plastic pallet.

Size 80 cm x 120 cm or 110 cm x 120 cm. Returnable pallet.



CASSONE PIEGHEVOLE: cassone in plastica abbattibile.

Dim. cassone grande: 80 cm x 120 cm x 100 cm. Imballo a rendere.

Dim. cassone piccolo: 80 cm x 120 cm x 80 cm. Imballo a rendere.

FOLDING BOX: folding plastic box.

Size big box: 80 cm x 120 cm x 100 cm. Returnable box.

Size small box: 80 cm x 120 cm x 80 cm. Returnable box.



LABORSIL

CASSONE GRANDE SU BANCALE: 80x120x60 peso max 500 Kg

BIG BOX ON PALLET: 80x120x60 max. weight 500 kg

CASSONE MEDIO SU BANCALE: 80x120x45 peso max 300 Kg

MEDIUM BOX ON PALLET: 80x120x45 max. weight 300 kg

CASSONE PICCOLO SU BANCALE: 80x120 peso circa 175 Kg

SMALL BOX ON PALLET: 80x120 about 175 Kg

SCATOLO IN CARTONE: 25x25x21 peso max 5 Kg a scatola

CARDBOARD BOX: 25x25x21 max weight 5 kg each

SCATOLO IN CARTONE: 36x34x27 peso max 20 Kg

CARDBOARD BOX: 36x34x27 max weight 20 kg each

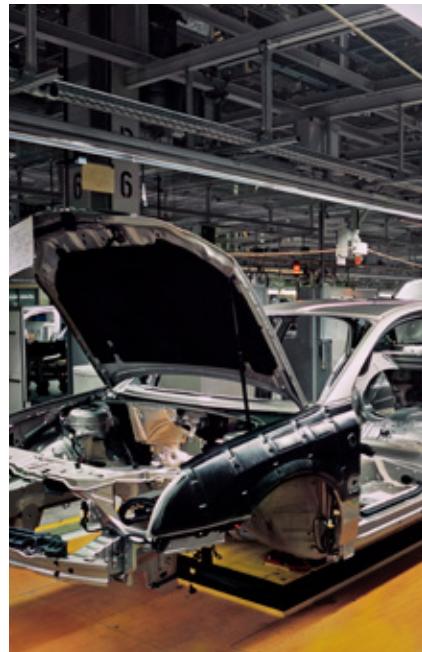
SETTORI D'IMPIEGO AREAS OF USE

Da elastomeri a oggetti di uso quotidiano.

Le mescole prodotte da COMET e LABORSIL sono utilizzate in svariati ambiti industriali, tra cui l'automotive, l'elettrodomestico, l'edilizia, l'illuminazione, il settore gas e quello idrico, l'industria mineraria e quella calzaturiera, oltre a quella farmaceutica e alimentare. Guarnizioni di tenuta, cavi, tubi, rivestimenti, profili, cinghie, isolanti elettrici, termici e sonori sono alcuni esempi di come le mescole trovano applicazione sul mercato mondiale.

From elastomers to everyday usage objects.

COMET and LABORSIL compounds are used in several industrial sectors, such as automotive, house appliances, constructions, gas and water ones and in the mining, footwear, medical and food industries. Seals, coatings, profiles, electrical, thermal and sound sealer and belts are some examples of how the compounds are applied in the world market.



I NOSTRI ASSET OUR ASSETS

QUALITÀ. COMET e LABORSIL utilizzano materie prime certificate di qualità, selezionate in maniera accurata e nel pieno rispetto dei capitolati richiesti. Tutto il processo di produzione ed assistenza è certificato UNI EN ISO 9001 per la "progettazione, produzione e vendita di mescole elastomeriche per la realizzazione di articoli industriali".

QUALITY. COMET and LABORSIL employ first-rate raw materials, carefully chosen respecting all the requirements. The whole manufacturing and customer care processes are UNI EN ISO 9001 certified for the "development, production and sale of elastomeric compounds for industrial use".

ASSISTENZA. La nostra filosofia è incentrata sull'ascolto del cliente e sull'elaborazione della soluzione personalizzata più efficace ed efficiente: COMET e LABORSIL assistono i propri clienti dalla fase di analisi e campionatura del prodotto sino a quella di trasformazione degli articoli finiti, creando un solido rapporto di fiducia reciproca.

CUSTOMER ASSISTANCE. Our philosophy is based on customer care and on the development of the most effective taylor-made solution. COMET and LABORSIL support their customers from the R&D and first sampling of a new product till the processing into the final goods, establishing a strong relationship of trust.

PERSONALIZZAZIONE. L'azienda supporta il cliente con una progettazione ad hoc, che può soddisfare qualsiasi tipo di esigenza e superare ogni eventuale criticità tecnica. L'azienda ha acquisito forti competenze nei processi di trasformazione dei materiali, consentendo così di rispondere in maniera sempre più adeguata alle varie esigenze e di ridurre al minimo le problematiche nella fase produttiva, ottimizzando costi e prestazioni.

CUSTOMIZATION. Our Company supports the customer with an ad hoc solution, that could satisfy every need and overcome all technical difficulties. The company has acquired strong competence in compound processing, thanks to which it has been able to meet customers needs and reduce problems during the production, optimizing costs and performances.

ESPERIENZA. Grazie alla competenza dei professionisti che operano in laboratorio e alle tecnologie di ultima generazione presenti in azienda, COMET è in grado di studiare una soluzione adeguata a ogni specifica richiesta.

EXPERIENCE. Thanks to the knowledge of its Lab-Technicians and to the latest generation technologies available, COMET is able to find out the best solution for any incoming request.

NUMERI NUMBERS

2

Realtà di spicco sull'asse strategico di Bergamo e Brescia: una sinergia vincente

Leading companies on the Bergamo-Brescia strategic axis: a winning synergy

300

Nuove ricette create annualmente dall'ufficio tecnico: la nostra innovazione

New recipes created per year by the Technical Department: our innovation

PIÙ DI
OVER
30

**Anni di esperienza:
un Know How di valore**

Years of experience:
a priceless Know-how

PIÙ DI
OVER
600

**Le materie prime utilizzate:
le nostre performanti risorse**

Raw materials:
our high-performance resources



I Numeri che raccontano i materiali, le lavorazioni e la qualità delle mescole COMET e LABORSIL.

The main numbers, describing COMET and LABORSIL materials, production and quality.

PIÙ DI
OVER
20.000

Tonnellate di mescole prodotte all'anno:
la nostra forza produttiva

Tons of compounds produced per year:
our compounding capacity

PIÙ DI
OVER
100

Dipendenti:
le nostre persone

Workers:
our staff

PIÙ DI
OVER
550

Campioni controllati ogni giorno:
la nostra garanzia di qualità

Samples tested per day:
our quality assurance

9.257

Km di mescola trafilata prodotti in un anno:
un unico grande Gruppo all'avanguardia nella
produzione su larga scala

Kilometres of extruded rubber compound
produced per year: a big Group at the
forefront in the large scale production.



COMET S.r.l

**SEDE LEGALE E DIVISIONE MESCOLE ORGANICHE
HEADQUARTER AND ORGANIC COMPOUNDS PLANT**
Via Fogliano Traversa I, 12 - 25030 - Coccaglio (BS) - Italy
PH +39 030 763.0020 - FAX +39 035 934.293

**DIVISIONE LABORSIL - MESCOLE VMQ E FVMQ
LABORSIL PLANT - VMQ AND FVMQ COMPOUNDS**
Via dell'Industria, 75 - 24126 Bergamo (BG) - Italy
PH +39 035 330.746 - FAX +39 035 330.846

E-MAIL italy@cometsrl.com - WEB www.cometsrl.com

C.F.- P.IVA / TAX CODE - VAT N°: IT01258090164
Capitale Sociale / Share capital: 5.000.000 € i.v.

SOCIETÀ SOGGETTA ALL'ATTIVITÀ DI DIREZIONE E COORDINAMENTO DI BHF S.R.L. SOCIETÀ CON SOCIO UNICO.
COMPANY UNDER BHF S.R.L. - SINGLE MEMBER LIMITED-LIABILITY COMPANY - GOVERNANCE AND COORDINATION.

SILT&D® - www.silted.it
Marchio registrato da COMET S.r.l. / Trademark registered by COMET S.r.l.

Copyright © 2018 COMET S.r.l.
Tutti i diritti riservati. Vietata la riproduzione.
All rights reserved. No part of this publication may be reproduced.